

## ■ 経済型バッテリーテスト設備 MCB Series



テストア プリケー ション	寿命テスト	容量テスト	DCIR測定
フォーメー ション	キャパシタ ンティグ レイディ ング	継続的 信頼性テ スト (ORT)	ACIR測定

### ■ 以下の要求に対する最適なテストプラン

- バッテリー生産に適用が求められる。
- 経済的なバッテリーテストプランを追求する。
- 長期的かつ広範囲に検証されたバッテリー性能。

### 応用技術



### 主な機能

±0.04%の電圧と精度度；  
±0.03%の電流と精度度。

100msのデータ記録頻度。

### その他の特長

各チャンネルの独立コントロール。

多チャンネル間で任意に並列接続が可能で、  
電流出力を高める。

操作モード：定電流充放電、定電圧充放電、定  
電力充放電、DCIR、ACIR。

拡張性の高いテストソフトウェア、電圧測定モ  
ジュール、温度測定モジュール、BMS/BMSデー  
タコレクター及び恒温槽等の外部接続モジュ  
ールの統合コントロールが可能。

高度なデータ解析機能。

バッテリーマネジメントシステム  
(BMS)CANバス信号解析。

構造設計は顧客の要求により調整可能。

多種のDCIRの国際テスト基準を内蔵。

AC電源		仕様をカスタマイズできる					
負荷範囲		充電	0~100V*	放電	2~100V* (オプション：0V放電)		
出力	定電圧	最大出力電圧	定格により*	測定	電圧	範囲	0~最大出力電圧*1.1
		分解能	16 bit			分解能	24 bit
		精度	±0.04% F.S.			精度	±0.04% F.S.
	定電流	最大充/放電電流	定格により*		電流	範囲	0~最大充/放電電流*1.1
		分解能	16 bit			分解能	24 bit
		精度	±0.03% F.S.			精度	±0.03% F.S.
	定電力	最大電力出力	定格により*		温度	範囲	-50~150°C
		分解能	16 bit			分解能	0.1°C
		精度	±0.07% F.S.			精度	±1°C(-40~90°C)
データ記録時間		100ms					
通信モード		Ethernet					
環境温/湿度		23°C ± 2°C; 20~90HR					
オプション機能		DCIR測定、ACIR測定、チャンネルの並列、BMS & Gas Gaugeデータ収集とソフトウェアを連動、SOH検索、恒温槽統合、データ分析ソフトウェア、オート/セミオート起動					
オプション		BMS & Gas Gaugeデータ収集器、電圧測定モジュール、温度測定モジュール、恒温槽、カスタマイズ治具、自動校正器、バーコードスキャン、プザー					

\*仕様をカスタマイズできる

モデル	電圧 (V)	電流 (A)	モデル	電圧 (V)	電流 (A)
MCB 5V/3A	5	3	MCB 20V/30A	20	30
MCB 5V/5A	5	5	MCB 60V/10A	60	10
MCB 5V/10A	5	10	MCB 60V/15A	60	15
MCB 5V/20A	5	20	MCB 60V/20A	60	20
MCB 5V/30A	5	30	MCB 60V/30A	60	30
MCB 5V/50A	5	50	MCB 60V/60A	60	60
MCB 5V/100A	5	100	MCB 60V/80A	60	80
MCB 5V/200A	5	200	MCB 60V/100A	60	100
MCB 5V/300A	5	300	MCB 60V/200A	60	200
MCB 5V/400A	5	400	MCB 60V/300A	60	300
MCB 5V/500A	5	500	MCB 60V/500A	60	500
MCB 5V/1000A	5	1000	MCB 100V/100A	100	100
MCB 20V/5A	20	5	MCB 100V/200A	100	200
MCB 20V/10A	20	10	MCB 100V/300A	100	300
MCB 20V/20A	20	20	MCB 100V/500A	100	500